



EINE ECHTE GRÖSSE FÜR STRUKTURBAUTEILE IM SERIENLEICHTBAU Wenzler VKM

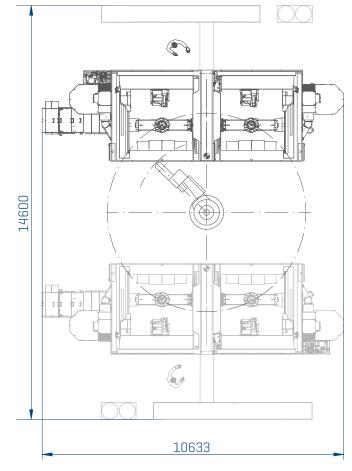


Wenzler VKM 2 – Zwei Spindeln, zwei autarke Zentren

Die Wenzler VKM 2 besteht aus zwei autarken 5-Achs-Bearbeitungszentren und integriert so zwei Maschinen in einem Maschinengrundkörper. Durch diese kompakte Bauweise bietet die VKM 2 uneingeschränkte Zugangsmöglichkeiten. Auf einer Grundfläche von 10633 x 5500 mm erhalten Sie somit zwei 5-Achs-Zentren, die optimal be- und entladen werden können – ein wesentlicher Vorteil bei materialflussoptimierten Layouts. Die beiden Zentren arbeiten autark und teilen sich außer der Steuerung nur die Versorgungsaggregate.

Zudem besteht die Möglichkeit, mehrere Bearbeitungszentren vom Typ VKM 2 zu koppeln. Intelligente Automation kann die Maschinen verbinden und den Produktionsfluss optimieren.



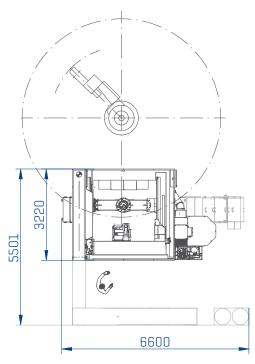




Wenzler VKM – Größer denken, besser bearbeiten

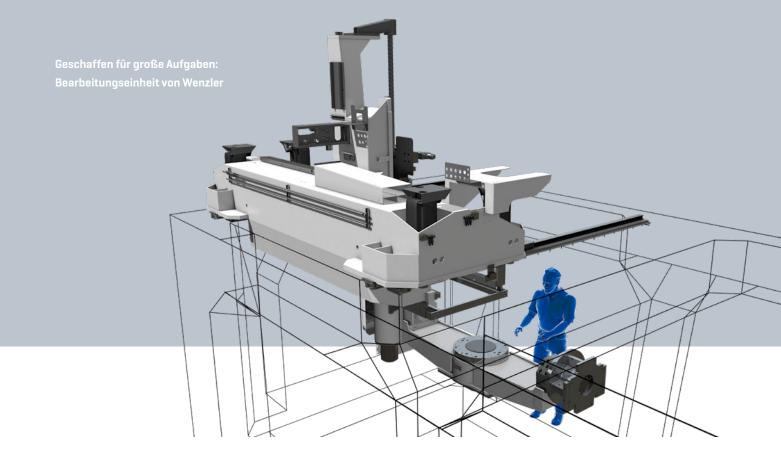
Die konsequente Auslegung der Wenzler VKM für Strukturwerkstücke bietet grundlegende Vorteile. Zu den Stärken des vertikalen Bearbeitungszentrums gehören unter anderem die gute Automatisierbarkeit, der freie Spänefall und die hohe Agilität. Der schlanke Maschinentisch garantiert eine gute Erreichbarkeit des Werkstückes – oftmals ist dadurch eine 6-Seiten-Bearbeitung in einer Aufspannung möglich.

Die Achsenkonfiguration, bei der sich die translatorischen Achsen im Werkzeug und die rotativen Achsen im Werkstück befinden, ermöglicht die Integration von Verfahrwegen mit den Abmessungen 1500 x 1250 mm in eine Grundfläche von 5501 x 6600 mm. Gleichzeitig ist eine großzügige Zugänglichkeit für den Bediener und bei der Be- und Entladung gegeben. Die Position des Schaltschranks kann, dem Layout entsprechend, frei gewählt werden.





Vorderachsaufhängung



Wenzler VKM – Ein agiles Bearbeitungszentrum

Die Wenzler VKM verfügt über besondere Konstruktionsmerkmale, die in der industriellen Anwendung entscheidende Vorteile bedeuten. Ein stabiler, selbsttragender und schwingungsdämpfender Kubus bildet den Grundkörper der Maschine.

Dieser Kubus trägt die 3-Achs-Einheit und ermöglicht Zugänge zum Bearbeitungsraum von zwei gegenüberliegenden Seiten.
Die Rundachsaufhängungen und Magazine sind in den verbleibenden seitlichen Öffnungen integriert. Zur Steigerung der Agilität und Wirtschaftlichkeit wird der Kubus in Stahlschalenbauweise ausgeführt und der Schalen-Kubus mit einem schwingungsdämpfenden, selbstaushärtendem Spezialmaterial [Hydropol®] gefüllt.

Technische Highlights des vertikalen 5-Achs-Bearbeitungszentrums:

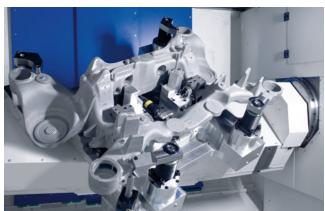
- Große Verfahrbereiche
- Werkzeugwechsel per Pick-up
- Leichte kinematische Massen für hohe Geschwindigkeiten bei steilen Beschleunigungsrampen
- Großzügige Zugänglichkeit von zwei Seiten
- Manuelles sowie automatisches Be- und Entladen möglich
- Optimaler Spänefluss
- Minimalmengen-Schmierung
- Rundachsen werden direkt angetrieben











Prozesskompetenz von Wenzler

Als Turn-Key-Maschinenbauer bieten wir Ihnen den kompletten Zerspanungsprozess von der Planung bis zur Umsetzung. Darüber hinaus automatisieren wir Ihre Gesamtanlage und binden die Teilnehmer einer erweiterten Wertschöpfung ein. Sämtliche Teilnehmer können über einen zentralen Rechner visualisiert und deren Grundfunktionen von diesem aus gesteuert werden. Das Einbinden von MDE/BDE-Schnittstellen gehört ebenfalls zu unserem Leistungsumfang.

Produktivität auf deutlich höherem Niveau

Durch koordinierte Bauteileabfrage und Spannstrategie verbessert unsere intelligente Spannvorrichtung Ihre Produktivität und Prozesssicherheit. Integrierte Sensoren sorgen dafür, dass das Werkstück korrekt geladen, in seiner geometrischen Form innerhalb der Toleranz und optimal eingespannt ist. Durch kontinuierliche Datenübertagung optimiert diese Inhouse-Entwicklung die Bearbeitung von Aluminium-Strukturbauteilen.





AUGUST WENZLER MASCHINENBAU GMBH Eschenwasen 4 78549 Spaichingen

Telefon +49 (0)7424 9312-0 Telefax +49 (0)7424 9312-30 E-Mail info@august-wenzler.de

www.august-wenzler.de

Wenzler VKM - Technische Daten

Arbeitsbereich		Arbeitsspindel		
X-Achse	1500 mm	 Werkzeugaufnahme 	HSK 63	HSK 100
Y-Achse	1250 mm	 Drehzahlbereich 	16000 min ⁻¹	10000 min ⁻¹
Z-Achse	880 mm	Leistung S6/40% ED	34 kW	40 kW
		Max. Drehmoment	85 Nm	175 Nm
Vorschubgeschwindigkeit				
Eilgang		Werkzeugmagazin		
X-, Y-, Z-Achse	100 m/min	 Plätze 	36	45
 Achsenbeschleunigung 		 Länge 	700 mm	700 mm
X-Achse	8 m/s ²	■ Max. Ø (ohne freien Nebenplatz)	120 mm	120 mm
Y-, Z-Achse	10 m/s²	■ Max. Ø (bei freiem Nebenplatz)	200 mm	200 mm
Ruck		 Werkzeug Gewicht max. 	20 kg	20 kg
X-, Y-Achse	100 m/s³	 Zuladung 	200 kg	315 kg
Z-Achse	150 m/s³	 Werkzeugwechselzeit 	3 s	3 s
Tischbeladung				

Als mittelständisch geführtes Unternehmen kann Wenzler schnell und flexibel auf individuelle Anforderungen reagieren. Die In-House-Produktion aller Know-how-spezifischen Komponenten der Wenzler Bearbeitungszentren garantiert unseren Kunden einen überdurchschnittlich hohen Qualitätsstandard und sichere, wirtschaftliche Lösungen.

350 kg

Max. Gewicht

Haben Sie Fragen rund um die Wenzler VKM und zu unseren Leistungen? Wir freuen uns darauf, mit Ihnen in Kontakt zu treten und über Ihre Anforderungen zu sprechen.